



**CONSIGLIO NAZIONALE  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**



Consiglio Nazionale Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili

Prot. 0006516

del 11/05/2018 ore 11:31:04

Protocollo generale - Registro: U

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

*Il Segretario*

AC/COO/me

Roma, 11 maggio 2018  
*Informativa n. 40/2018*

**AI SIGNORI SEGRETARI DEI CONSIGLI DEGLI  
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E  
DEGLI ESPERTI CONTABILI**

e, p.c.

**AI SIGNORI PRESIDENTI DEI CONSIGLI DEGLI  
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E  
DEGLI ESPERTI CONTABILI**

Oggetto: Assemblea dei Segretari 24 maggio 2018

Carissimo,

come noto il prossimo 24 maggio 2018, dalle ore 10.00 alle ore 18.00, si terrà a Roma, presso The Westin Excelsior, Via Vittorio Veneto 125, l'Assemblea dei Segretari nel corso della quale saranno illustrate le iniziative del Consiglio Nazionale in favore degli Ordini territoriali, tra l'altro, in tema di tenuta dell'albo e di formazione professionale.

All'incontro potrai partecipare Tu, o un altro Consigliere in sostituzione, e un dipendente della segreteria dell'Ordine.

Ti informo che il Consiglio Nazionale riconoscerà un contributo alle spese, per un solo partecipante, nella misura di 0,50 euro per ciascun chilometro di distanza (calcolata secondo le tabelle Michelin), tra Roma e la sede dell'Ordine.

Per iscriversi all'evento sarà necessario accedere al portale [www.fpcu.it](http://www.fpcu.it), effettuare la registrazione al link: <https://www.fpcu.it/Registrazione/Registrazione.aspx?idm=4> e prenotare le partecipazioni al seguente indirizzo <https://www.fpcu.it/Eventi/SchedaEvento.aspx?idop=9999&IDEvento=324045>

Un caro saluto.

Achille Coppola