



**CONSIGLIO NAZIONALE
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

C.N.D.C.E.C.
REGISTRO UFFICIALE
0003682 - 24/03/2011 - USCITA
Allegati : 1



CS/COO:fp

Roma, 23 marzo 2011
Informativa n. 20/2011

**AI SIGNORI PRESIDENTI DEI CONSIGLI DEGLI
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E
DEGLI ESPERTI CONTABILI**

Oggetto: "Relazione dell'organo di revisione sul rendiconto della gestione per l'esercizio finanziario 2010"

Caro Presidente,

Ti segnalo che il Consiglio Nazionale, nella seduta del 16 marzo scorso, ha approvato lo schema della "Relazione dell'organo di revisione sul rendiconto della gestione per l'esercizio finanziario 2010" che Ti allego e che potrai trovare anche sul sito Internet (www.commercialisti.it).

Un cordiale saluto.

Claudio Siciliotti