



**CONSIGLIO NAZIONALE
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

C.N.D.C.E.C.
REGISTRO UFFICIALE
0005395 - 28/04/2016
USCITA
Allegati : 1

Il Segretario

FM/COO:me

Roma, 26 aprile 2016
Informativa n. 54/2016

**AI SIGNORI SEGRETARI DEI CONSIGLI DEGLI
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E
DEGLI ESPERTI CONTABILI**

e, p.c.

**AI SIGNORI PRESIDENTI DEI CONSIGLI DEGLI
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E
DEGLI ESPERTI CONTABILI**

Oggetto: Assemblea dei Segretari 31 maggio 2016

Caro Segretario,

il prossimo 31 maggio 2016, dalle ore 10.00 alle ore 18.00, si terrà a Roma, presso il The Westin Excelsior, Via Vittorio Veneto 125, l'Assemblea dei Segretari nel corso della quale saranno illustrate alcune delle principali novità normative che hanno inciso sull'attività e sugli adempimenti degli Ordini territoriali.

All'incontro potrai partecipare Tu o un altro Consigliere in sostituzione e un dipendente della segreteria dell'Ordine.

Per motivi logistici, Ti invito a trasmetterci la scheda di adesione allegata entro il 20 maggio 2016 all'indirizzo e-mail prontordini@commercialisti.it.

Un cordiale saluto.

Achille Coppola